

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0400809

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC28
Typ RC28-655
Radgröße 6,5 J x 15 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad – Ausführungsbezeichnung/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	RC28-655 X2 / BA06 N2 Ø63,4 - Ø54,1	4/100/54,1	35	600	1950	12/2013
X2	RC28-655 X2 / BA06 N2 Ø63,4 - Ø54,1	4/100/54,1	45	600	1950	12/2013
X2	RC28-655 X2 / BA05 N3 Ø63,4 - Ø56,1	4/100/56,1	35	600	1950	12/2013
X2	RC28-655 X2 / BA05 N3 Ø63,4 - Ø56,1	4/100/56,1	45	600	1950	12/2013
X2	RC28-655 X2 / BA04 N4 Ø63,4 - Ø56,6	4/100/56,6	35	600	1950	12/2013
X2	RC28-655 X2 / BA04 N4 Ø63,4 - Ø56,6	4/100/56,6	45	600	1950	12/2013
X2	RC28-655 X2 / BA03 N5 Ø63,4 - Ø57,1	4/100/57,1	35	600	1950	12/2013
X2	RC28-655 X2 / BA01 N10 Ø63,4 - Ø60,1	4/100/60,1	35	600	1950	12/2013
X2	RC28-655 X2 / BA01 N10 Ø63,4 - Ø60,1	4/100/60,1	45	600	1950	12/2013
X3	RC28-655 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	40	640	2000	12/2013
PE	RC28-655-1 PE / ohne Ring	4/108/65,1	20	640	2000	12/2013
X5	RC28-655 X5 / BA06 N2 Ø63,4 - Ø54,1	5/100/54,1	38	640	1950	12/2013
X5	RC28-655 X5 / BA03 N5 Ø63,4 - Ø57,1	5/100/57,1	38	640	1950	12/2013
V6	RC28-655 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	38	640	1950	12/2013
PV	RC28-655 PV / ohne Ring	5/108/65,1	42	640	1950	12/2013
D3	RC28-655 D3 / BA25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	44	640	1950	12/2013
V7	RC28-655 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	44	640	1950	12/2013
D3	RC28-655 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	44	640	1950	12/2013
W4	RC28-655 W4 / BA17 N27 Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	45	640	1950	12/2013
W4	RC28-655 W4 / BA15 N21 Ø72,6 - Ø64,1	5/114,3/64,1	45	640	1950	12/2013
W4	RC28-655 W4 / BA13 N23 Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	640	1950	12/2013
W4	RC28-655 W4 / BA11 N25 Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	640	1950	12/2013

Kennzeichnung

KBA-Nummer	49754
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Ausführungsbezeichnung	RC28-655 (s.o.)
Radgröße	6,5Jx15H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
4/100	35	600	1950
4/100	45	600	1950
4/108	20	640	2000
4/108	40	640	2000
5/100	38	640	1950
5/108	42	640	1950
5/114,3	45	640	1950

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/100	165/65R15	45	600
4/108	165/65R15	20	640
4/108	165/65R15	40	640
5/100	165/65R15	38	640
5/108	165/65R15	42	640
5/114,3	165/65R15	45	640

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 7,749 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Februar 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	24.07.2014
Radzeichnung Blatt 1+2	RC28-655	04.12.2013
	mit Änderung vom	04.06.2014
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02	25.11.2008
	mit Änderung vom	12.02.2009
Zentrierringzeichnung	wfv6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	10.08.2011
Befestigungsmittelzeichnung	B13	26.11.2010
	mit Änderung vom	22.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	D2	05.06.2003
	mit Änderung vom	23.05.2011
Befestigungsmittelzeichnung	D6	16.12.1998
	mit Änderung vom	05.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	D8	01.07.2003
	mit Änderung vom	08.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	D9	12.05.1998
	mit Änderung vom	02.10.2008
Befestigungsmittelzeichnung	D13	16.12.1998
	mit Änderung vom	05.06.2003
Radzeichnung Bl. 1+2	RC28-655	04.12.2013
	mit Änderung vom	25.07.2014
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 22	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. September 2017



Laux
RN/RL

00278702.DOC